



AB „PANEVĖŽIO ENERGIJA“

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA Panevėžio RK -1 tinklo vandens pašildytojo Nr. 1 remonto darbų atlikimui

1. Objektas: Panevėžio RK -1 tinklo vandens pašildytojo Nr. 1 remontas.
2. Užsakovas: AB „Panevėžio energija“.
3. Adresas: AB „Panevėžio energija“ Panevėžio rajoninė katilinė Nr. 1 Panevėžys Pušaloto g. 191.
4. Įrengimas: Panevėžio RK -1 tinklo vandens pašildytojas:
 - 4.1 Gaminio tipas: PSV -125- 7- 15M.
 - 4.2. Gamintojas: AOOT „NPO CKTI „ I.I. Polzunovo vardo (Rusija Sankt – Peterburgas).
 - 4.3. Gamyklinis Nr. 8613.
 - 4.4. Pagaminimo metai: 2000 m. birželio mėn.
 - 4.5. Pašildytojo techninės charakteristikos ir parametrai:

Eil. Nr.	Pavadinimas	Slėgis, MPa	Temperatūra, °C	Darbinė terpė	Talpa, litrai
1.	Korpusas	0,7	400	Garas	2260
2.	Vamzdelių pluoštas	1,5	150	Termofikacinis vanduo	1145

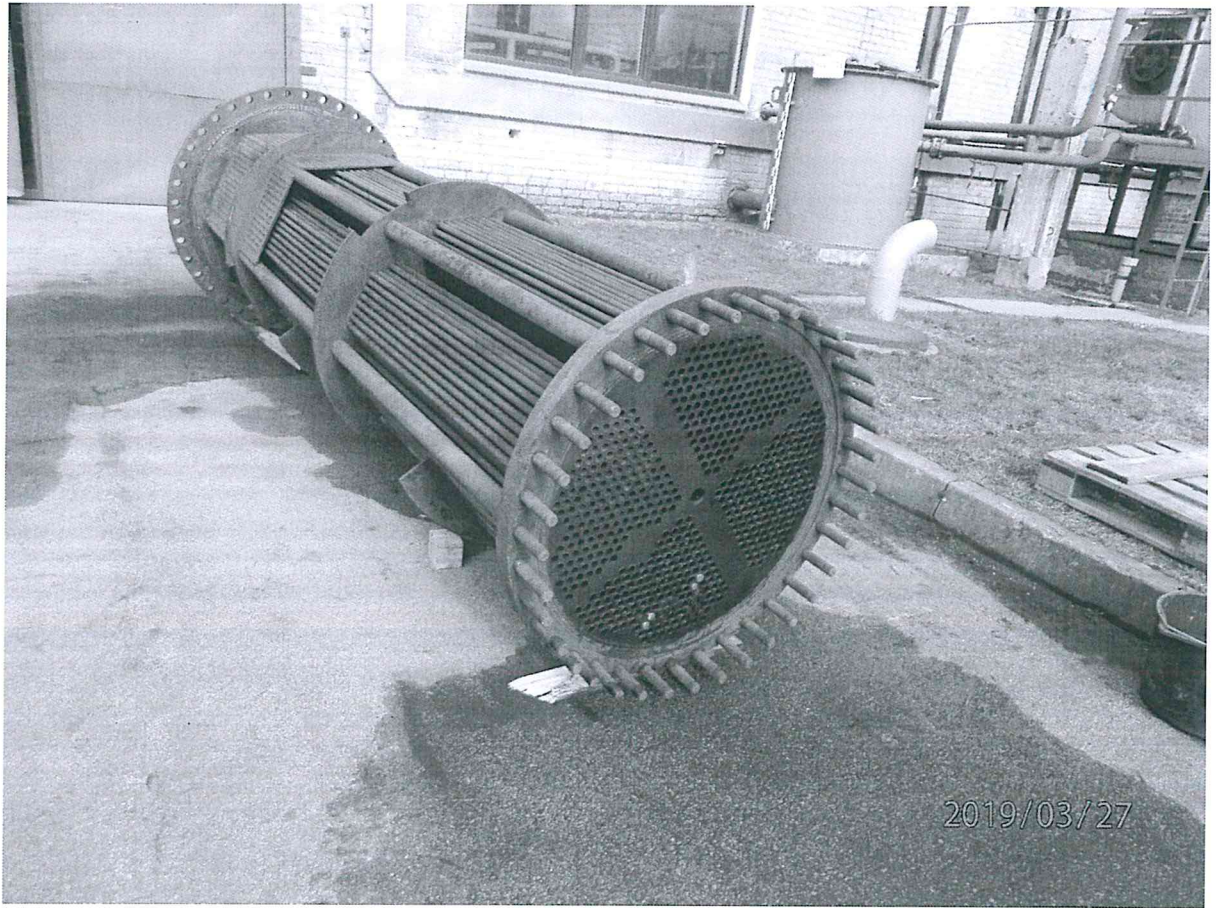
- 4.7. Tinklo vandens pašildytojo vamzdelių pluošto su apatine vandens kamera techninės charakteristikos:

Eil. Nr.	Pavadinimas	Kiekis, vnt.	Diametras vidinis, mm	Sienelės storis, mm	Ilgis, mm	Plieno markė	GOST
1.	Vamzdelių pluoštas:						
1.1	Viršutinė vamzdelių plokštė	1	1205	50	-	09Г2С	5520-79
1.2	Apatinė vamzdelių plokštė	1	975	55	-	09Г2С	5520-79
1.3	Vamzdeliai įvalcuoti	640	19	1	3400	ЛІ-68	21646-76
2.	Vandens kamera apatinė	1	824	12	237	Ст3сп	14637-89

5. Planuojama darbų atlikimo data: 2025 m. I - II ketvirtis.
6. Tinklo vandens pašildytojo remonto laikas iki 90 kalendorinių dienų po sutarties pasirašymo.
7. Konkurso dalyviui sudaromos sąlygos apsikankyti katilinėje, susipažinti su remontuojamo įrengimo dokumentacija, įvertinti ir numatyti papildomas sąnaudas, kad atlikti šioje specifikacijoje įvardintus darbus.
8. Remonto darbų apimtis.
 - 8.1. Vamzdelių pluošto vamzdelių keitimas – 640 vnt.
 - 8.2. Vamzdelių pluoštas keičiamas sumontuojant žalvarinius arba nerūdijančio plieno vamzdelius:

- 8.2.1.1. Vamzdelių pluošto pakeitimas sumontuojant žalvarinius vamzdelius, atitinkančius esamų vamzdelių technines charakteristikas. Vidinis diametras 19 mm, sienelės storis – 1 mm. Žalvarinius vamzdeliai ištisi, be sujungimų.
 - 8.2.1.2. Vamzdelių pluošto pakeitimas sumontuojant nerūdijančio plieno vamzdelius, atitinkančius 12X148H10T markę. Vamzdelių vidinis diametras 19 mm, sienelės storis 1 mm. Nerūdijančio plieno vamzdeliai ištisi, be sujungimų.
 - 8.2.1.3. Vamzdelių sujungimo su rėtine būdas – įvirinant arba įvalcuojant.
 - 8.3. Vamzdžių pluošto paruošimas hidrauliniam bandymui ir hidraulinio bandymo atlikimas 1,961 MPa slėgiu su Rangovo turima įranga.
 - 8.4. Remontinės dokumentacijos sudarymas.
9. Darbų vykdymo sąlygos:
 - 9.1. Užsakovas demontuoja pašildytojo vamzdžių pluoštą su apatine kamera ir nuveža į Rangovui išskirtą aikštelę katilinės teritorijoje.
 - 9.2. Rangovas katilinės teritorijoje išskirtoje aikštelėje įsirengia remonto vietą ir vykdo remontą, arba savo sąskaita transportuoja vamzdžių pluoštą į savo remonto bazę.
 - 9.3. Užsakovas sumontuoja suremontuotą vamzdžių pluoštą į pašildytoją.
 - 9.4. Darbai turi būti atliekami pagal Lietuvos Respublikoje galiojančias normas ir taisykles.
 10. Garantijos, tinkamumas naudoti:
 - 10.1. Pagal sudarytą rejestrą Rangovas perduoda Užsakovui vieną komplektą techninės dokumentacijos:
 - 10.1.1. sertifikatai, kuriais patvirtinama suvirinimo operacijų ir suvirintojų arba suvirinimo specialistų reikiama kvalifikacija (jeigu atliekami suvirinimo darbai);
 - 10.1.2. medžiagų, naudotų remonto metu sertifikatai;
 - 10.1.3. ataskaita apie atliktus tyrimus ir bandymus.
 - 10.2. Garantinis laikotarpis turi būti ne mažesnis kaip 12 mėnesių.
- PRIDEDAMA:
- Priedas Nr. 1. Vamzdžių pluošto bendras vaizdas, 1 lapas.
- Priedas Nr. 2. Slėginio indo pase esančios montavimo kokybės pažymos kopija, 1 lapas.
- Priedas Nr. 3. Surinkimo brėžinys iš slėginio indo paso, 1 lapas.

Priedas Nr. 1. Vamzdžių pluošto bendras vaizdas.



Придел №2

Лицензия на изготовление № 5509-00004 от 06.04.1999 г.
выдана Госгортехнадзором России (Себеро-Зинандного воргана)

УДОСТОВЕРЕНИЕ

о качестве изготовления сосуда

Порядковый № 8312 Изготовлен в июне 2000 г.

ПСВ - 125 - 7 - 15 М

наименование сосуда

АООТ "НПО ЗИМГИ" им. И.И. Павлунова

дата изготовления, наименование изготовителя и его адрес

Россия, 193167, Санкт-Петербург, ул. Аппаратная, 3/6

Характеристика сосуда

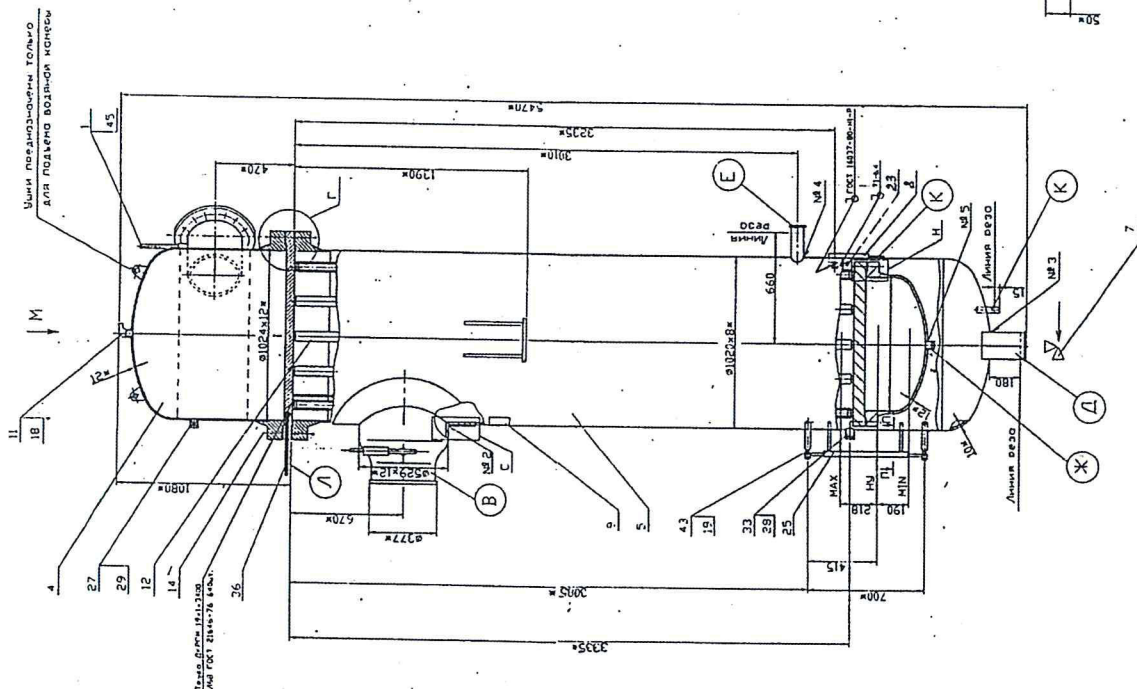
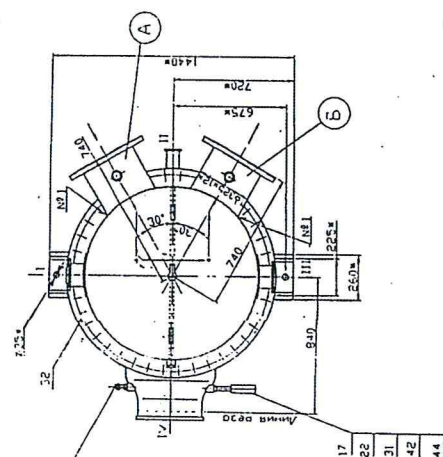
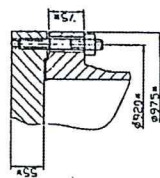
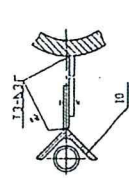
Наименование частей сосуда	Давление избыточное, МПа (кгс/см²)	Температура, °С	Рабочая среда и ее коррозионные свойства	Емкость, м³ (л)
Корпус	0,7 (7,0)	400	пар	2260
Трубная часть	1,5 (15)	150	вода	1145
Рубашка			некоррозионная	

Сведения об основных частях сосуда

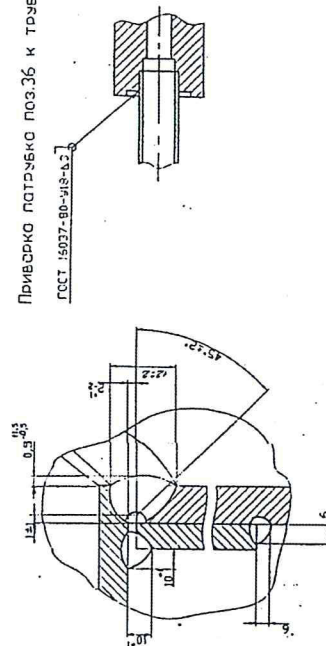
№ п/п	Наименование частей сосуда (корпус, днище, горловина, решетки, трубы, рубашки)	Количество, шт.	Размеры, мм		Основной металл	Данные о сварке (пайке)	
			диаметр внутренний	толщина стенки	диаметр наружный (по наружной поверхности)	метод и объем контроля сварки (без разрушения)	метод и объем контроля сварки (без разрушения)
1	Корпус	1	1200	8	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
2	Днище	1	1200	10	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
3	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
4	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
5	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
6	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
7	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
8	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
9	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
10	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
11	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
12	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
13	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
14	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
15	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
16	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
17	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
18	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
19	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
20	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
21	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
22	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
23	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
24	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
25	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
26	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
27	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
28	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
29	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
30	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
31	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
32	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
33	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
34	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
35	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
36	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
37	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
38	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
39	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
40	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
41	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
42	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
43	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
44	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
45	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
46	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
47	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
48	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
49	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
50	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
51	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
52	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
53	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
54	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
55	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
56	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
57	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
58	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
59	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
60	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
61	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
62	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
63	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
64	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
65	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
66	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
67	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
68	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
69	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
70	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
71	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
72	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
73	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
74	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
75	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
76	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
77	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
78	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
79	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
80	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
81	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
82	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
83	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
84	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
85	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
86	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
87	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
88	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
89	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
90	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
91	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
92	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
93	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
94	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
95	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
96	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
97	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
98	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
99	Колосники	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78
100	Днище	1	1200	12	1200	ГОСТ 14637-89	ГОСТ 2246-78

五

U-11-2)



C(1:1)



Приверко патрубко поз.36 к труной доск:(1:2)

[illegible]

ТАБЛИЦА ПРИСОЕДИНЕНИЯ

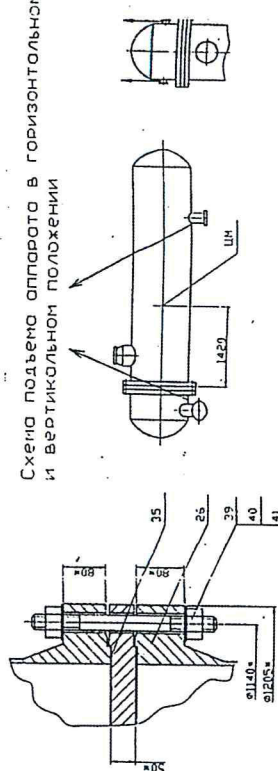
Технические требования	
------------------------	--

1. Размеры для справок
2. Аппарат подлежит ведению Госгортехнадзора РФ
3. Материал, изготовление, сверка и контроль качества сосуда отвечает техническим требованиям Правил устройства безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением
4. Аппарат по воде 2-х классов.

5. Винты откидные поз. 33 предназначены для фиксации топлив-
ных систем только при транспортировании и монтаже, при эксплуата-
ции откидных винтов должны быть вывернуты и заменены на
шпильки, изготовленные из этих же винтов.

6. При монтаже перед генератором топливорадов заглянуть с
отбояков срезот, как показано на чертеже, с концами
отбояков расположить под тавром ГОСТ 16037-80 тип С17,
сложить непересечением тавров топливорадов с патрубком,
аппликации с последними срезот и вставить диндод по
ГОСТ 3264-80 тип Т6.

Схема подъема аппарата в горизонтальном и вертикальном положении



(5:1)

	AUT	PAGES	INDICATOR
	A	4553	105
NO. 10-5235C6 CENTRAL BODR PCB-187-715 R CLASSIFIED MATTER			